

# Mastic époxyde satiné à haute teneur en solides Corlar<sup>md</sup> 2.1 ST<sup>mc</sup>



## GÉNÉRALITÉS

### DESCRIPTION

Mastic époxyde super-garnissant à 2 composants au fini satiné, à teneur conforme en COV (2,1 lb/gallon), tirant parti de la technologie des époxydes polyamides modifiés aux amidoamines d'Axalta. Le revêtement obtenu est conçu pour être très durable et offrir une très bonne résistance aux produits chimiques et à la corrosion.

### UTILISATIONS SUGGÉRÉES

Comme revêtement appliqué directement sur le métal (DTM) ou couche de finition haut rendement sur l'acier au carbone, galvanisé ou inoxydable, l'aluminium, le béton, les blocs de béton et le bois, lorsque :

- les surfaces rouillées, nettoyées à la main ou à l'outil mécanique doivent être protégées;
- une couche unique dont le feuil sec peut aller jusqu'à 10 mils est nécessaire;
- l'application se fera sur des surfaces humides et(ou) exposées à une humidité relative élevée;
- une excellente résistance aux produits chimiques et(ou) au milieu marin est nécessaire;
- une résistance exceptionnelle à l'abrasion et une bonne protection des bords sont requises;
- il peut être nécessaire d'appliquer le produit au pinceau ou au rouleau, en plus de la pulvérisation;
- l'application peut se faire à des températures d'à peine 2 °C (35 °F);
- aucune période d'induction et une longue durée de vie du mélange amélioreront la productivité.

Corlar 2.1 ST peut aussi servir d'apprêt de revêtement haut rendement dans des réservoirs d'acier au carbone ou de béton pour le service d'immersion dans de l'eau au pH presque neutre, de l'eau douce ou salée. Corlar 2.1 ST n'est pas recommandé pour le contact avec de l'eau potable. Communiquez avec un représentant d'Axalta pour obtenir des recommandations plus précises relatives à l'immersion et aux méthodes à suivre.

Corlar 2.1 ST est essentiellement conçu pour protéger contre la corrosion. L'exposition de Corlar 2.1 ST au soleil entraînera son farinage. Si la conservation du lustre et la stabilité de la couleur sont des facteurs importants, on conseille de recouvrir Corlar 2.1 ST avec une couche de finition Imron<sup>md</sup> Puissance industrielle, Imron 2.1 HG<sup>mc</sup> + ou Imron 3.5 HG<sup>mc</sup> + ou une autre couche de finition appropriée. Dans des conditions où la température est très élevée, le produit risque de jaunir quelque peu.

### COMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES REVÊTEMENTS

Corlar 2.1 ST est très compatible avec la plupart des types de revêtements. On peut l'appliquer sur la plupart des vieux finis et ceux très durcis en bon état. Il est recommandé de faire un essai de détrempe, de formation de bulles et d'adhérence pour s'assurer de la compatibilité avec des revêtements inconnus. Communiquez avec un représentant d'Axalta pour obtenir des recommandations plus précises.

### NON RECOMMANDÉ POUR

- Le service d'immersion dans de l'eau potable, des produits chimiques ou des hydrocarbures
- Des expositions extrêmes sans couche de finition



### RECOMMANDATIONS POUR LE SERVICE D'IMMERSION

Lorsqu'on applique de multiples couches (au moins 2) de Corlar 2.1 ST pour créer un feuil sec de 10-12 mils, il est alors recommandé pour le service d'immersion dans de l'eau presque neutre, douce ou salée. Ce produit n'est pas recommandé pour le contact avec de l'eau potable. Il peut être utilisé pour les réservoirs d'eau en cas d'incendie, les ballasts, les clarificateurs, les usines de traitement des eaux usées, les installations au large des côtes, les pilotis et supports de quais et les autres endroits requérant une très grande résistance à l'eau. Ne pas appliquer au rouleau pour des applications en immersion. L'application doit se faire au pistolet uniquement.

### PROPRIÉTÉS DE RENDEMENT

Abrasion et mécanique	Excellentes
Alcalis	Excellentes
Humidité	Excellentes
Solvants	Excellentes
Acides	Très bonnes
Sels	Excellentes
Intempéries	Très bonnes (farinera à l'extérieur)
Ammoniac	Excellentes

### COULEURS

Diverses couleurs. Certaines couleurs mélangées en usine et des mélanges personnalisés sont offerts.

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



### MÉLANGE

#### COMPOSANTS

Base Corlar 2.1 ST - 1 gallon non rempli pour permettre l'ajout de colorant  
1LB25P – Base pâle (124 oz/gal.)  
2MB25P – Base moyenne (120 oz/gal.)  
3DB25P – Base foncée (116 oz/gal.)  
4NB25P – Base neutre (112 oz/gal.)  
Actifvreur Corlar VF-525<sup>mc</sup> - 1 gallon rempli à 100 % (128 oz)

#### RAPPORT DE MÉLANGE

Composant	Partie(s) au volume
Base Corlar 2.1 ST	1
Actifvreur Corlar VF-525	1

#### ACTIVATION

À l'aide d'un mélangeur à cisaillement à basse vitesse pour créer un petit tourbillon, mélangez la base Corlar 2.1 ST. En suivant le même procédé, mélangez l'actifvreur VF-525. Ajoutez lentement 1 partie d'actifvreur VF-525 à 1 partie de base Corlar 2.1 ST mélangée. Mélangez à fond. N'UTILISEZ PAS UN AGITATEUR. Vous pouvez commencer l'application sans attendre; aucune période d'induction n'est requise.

#### Dilution

Une dilution de 2-5 % avec du diluant Y-32035<sup>mc</sup> est requise pour l'application au pistolet sans air dans des conditions normales. On suggère un taux de dilution de 7-10 % de diluant Y-32035 pour une application au pistolet ordinaire. Pour prolonger au maximum la durée de vie du mélange, diluez de 15 % (au volume) avec du diluant Y-32035 ou RT001P<sup>mc</sup>. Par temps chaud ou venteux, utilisez 10-15 % de diluant T-8054<sup>mc</sup> pour une application au pistolet. Diluez de 10-15 % avec du RT001P lors d'une application au rouleau ou au pinceau. Pour diluer davantage, consultez votre représentant d'Axalta.

Pour les régions où la limite en COV est de 2,08 lb/gal. : Il faut ajouter 10 % de T-1025<sup>mc</sup> tout en mélangeant constamment. Une utilisation sans T-1025 ou avec tout autre diluant entraînera des teneurs en COV supérieures à la limite de 2,08 lb/gallon. À une dilution de 15 %, on obtiendra l'épaisseur maximum réduite du feuil.

### DILUANTS D'APPLICATION

Conditions normales	Y-32035
Temps chaud ou venteux	T-8054 (pistolet)
Pinceau ou rouleau	RT001P
Pour une teneur en COV de 2,08	T-1025

### DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

8 heures à 21-32 °C (70-90 °F) lors d'une dilution de 15 % au volume avec du diluant Y-32035 ou RT001P.



## APPLICATION

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

Pour une exposition à l'air, on recommande un nettoyage au jet de sable de qualité commerciale SSPC-SP 6 pour un rendement optimal. Si la chose n'est pas possible ou pratique, faites un nettoyage SSPC-SP 2 avec un outil manuel ou SSPC-SP 3 avec un outil mécanique. Pour le service d'immersion, un sablage parfait SSPC-SP 5 est requis.

### CONDITIONS D'APPLICATION

N'appliquez pas si la température du produit, du substrat ou celle ambiante est inférieure à 2 °C (35 °F) ou supérieure à 38 °C (100 °F). Pour des températures intermittentes de service supérieures à 121 °C (250 °F), ne recouvrez pas l'apprêt d'une couche de finition.

### APPLICATION AU ROULEAU

Fabricant : Wooster<sup>MD</sup> Pro/Doo-Z, poils de ½ - ¾ po

- Gardez le rouleau humecté. Appliquez dans un sens, rechargez d'apprêt, puis appliquez en croisé.
- N'appliquez pas l'apprêt au rouleau pour des applications en immersion. Appliquez-le uniquement au pistolet.

### APPLICATION AU PINCEAU

Fabricant : Wooster<sup>MD</sup> à poils de sanglier de 3 – 4 po

### APPLICATION AU PISTOLET

Les fabricants énumérés ci-dessous ne sont qu'à titre indicatif. Vous pouvez utiliser d'autres marques. Vous devrez peut-être modifier la pression et la taille de la buse pour réaliser une application appropriée.

#### Pistolet ordinaire

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>	<u>SATA</u>
Pistolet :	2001	JGA	K3RP
Buse :	67SS	D (2,2)	1,1
Pression du réservoir :			25
Pression d'atomisation :			36
Chapeau d'air :	67PB	64 HD	

#### Pistolet HVLP

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistolet :	Mach 1	GTi
Buse :	905 (2,3)	2,0
Chapeau d'air :	905P	2000

#### Pistolet sans air

Pompe :	Graco Extreme 33:1
Pistolet sans air :	Graco 207945
Boyau :	9,5 mm x 15 m (3/8 po x 50 pi) max.
Embouts:	414-527
Pression minimum pour éviter la digitation :	2400 lb/po <sup>2</sup>

#### Remarques concernant l'application

- Si vous utilisez une buse D, minimisez la dilution pour prévenir les coulures et les festons.



- Par-dessus des apprêts de zinc inorganique, on recommande d'appliquer une couche en voile du produit pour obtenir de meilleurs résultats et minimiser la formation de bulles. Appliquez la couche en voile et attendez que les bulles éclatent. Appliquez une couche complètement chargée après celle en voile.
- Dans certaines conditions d'humidité élevée et de température fraîche, un voile d'amine peut se former. Vous devez enlever ce voile avant d'appliquer la couche suivante en essuyant la surface avec un solvant à l'alcool.
- Les époxydes farinent lors d'une exposition prolongée au soleil. Un manque de ventilation, un mélange incomplet, une mauvaise catalyse ou l'emploi de chauffeuses émettant du dioxyde ou du monoxyde de carbone au cours de l'application et des phases initiales de durcissement peuvent entraîner le jaunissement.

### Recouvrement

Corlar 2.1 ST doit être recouvert dès que possible une fois que la couche est sèche au toucher, après au moins 3-5 heures à 21 °C (70 °F) ou jusqu'au lendemain. Si vous ne pouvez pas recouvrir Corlar 2.1 ST dans un délai de 7 à 30 jours et ne l'avez pas exposé au soleil et à des températures extérieures de plus de 38 °C (100 °F), vous devriez laver le revêtement à une pression d'au moins 1500 lb/po<sup>2</sup> pour éliminer toute contamination en surface. Si vous ne pouvez pas recouvrir Corlar 2.1 ST avant 30 jours et l'avez exposé au soleil et à des températures extérieures de plus de 38 °C (100 °F), vous avez deux options :

**Option 1 :** Lavez la surface à l'eau à 1500 lb/po<sup>2</sup> et appliquez une couche en voile créant un feuil sec de 1-2 mils de Corlar 2.1 ST sur la couche antérieure de Corlar 2.1 ST, puis appliquez une couche de finition dans un délai de 3-5 heures pouvant aller jusqu'au lendemain, ou

**Option 2 :** Lavez la surface à l'eau à 1500 lb/po<sup>2</sup> et décapez-la à la brosse pour obtenir un ponçage de qualité commerciale SSPC-SP7, puis recouvrez d'une couche de finition dans un délai de 3-5 heures pouvant aller jusqu'au lendemain.

### DILUANTS DE NETTOYAGE

T-8054 ou MEC



### TEMPS DE SÉCHAGE

Temps de durcissement à l'épaisseur de feuil sec recommandée de 5 mils – HR de 50 %

	<u>10 °C (50 °F)</u>	<u>21 °C (70 °F)</u>	<u>32 °C (90 °F)</u>
Sec au toucher	3-4 heures	2-3 heures	1-2 heures
Prêt à manipuler	8 heures	4 heures	2 heures
Prêt à recouvrir	5 heures	3 heures	2 heures
Complètement durci	14 jours	7 jours	4 jours



### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Température de service maximale      Jusqu'à : 93 °C (250 °F), continue  
148 °C (300 °F), intermittente  
38 °C (100 °F), immersion

Teneur en solides, au volume      72 % ± 2 %

Teneur en solides, au poids      83 % ± 2 %

Rendement théorique en surface par gallon      1155 pi<sup>2</sup>, feuil sec de 1 mil  
230 pi<sup>2</sup>, feuil sec de 5 mils  
115 pi<sup>2</sup>, feuil sec de 10 mils

Les pertes de matériel lors du mélange et de l'application varieront. Il faut en tenir compte lors de l'évaluation des travaux.

Poids d'un gallon      5.4 kg, moyenne | 11,8 lb/gal. ± 0,2 %

Poids à l'expédition (valeur approximative)      1 gallon : 14 (base) / 11 (activateur);

5 gallons : 64 (base) / 55 (activateur)



Épaisseurs de feuil suggérées :		
Couche unique	5-8 mils – milieu non corrosif	
	10-12 mils – milieu corrosif	
Apprêt	3-8 mils	
Couche intermédiaire	4-6 mils	
Immersion	10-12 mils	

L'application au pinceau et au rouleau peut nécessiter des couches supplémentaires pour réaliser l'épaisseur de feuil recommandée.

Point d'éclair :		
Bases Corlar 2.1 ST	> 38 °C (100 °F)	
Activer Corlar VF-525	< 23 °C (73 °F)	
Lustre :		
	Fini satiné	
Format(s) d'emballage :	Contenants de 1 et 5 gallons	
Durée de conservation :	12 mois, minimum	

### CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposez dans un endroit sec, bien ventilé. La température d'entreposage doit se situer entre -34 °C (-30 °F) et 48 °C (120°F).

Corlar 2.1 ST peut se sédimenter. Agiter avant de l'utiliser et à l'occasion pendant l'entreposage.

### RÈGLEMENTATIONS SUR LES COV

COV (Teneur théorique moins l'eau et les composés exemptés).

Condition	Diluant	% Max.	COV (lb/gal.)*	COV (g/l)*
Sans air, normal	Y32035	2-5	2,3	276
Ordinaire	Y32035	7-10	2,5	300
Durée de vie max.	Y32035	15	2,7	324
	RT001P	15	2,8	336
Chaud et venteux	T-8054	10-15	2,8	336
Pinceau et rouleau	RT001P	10-15	2,8	336
Mélange	Non dilué		2,1	252
Régions où la limite en COV est de 2,08				
	T-1025	10	2,0	240

\* Les valeurs représentent le degré le plus élevé de dilution (théorique/moyenne, toutes les couleurs.)

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

### RENSEIGNEMENTS D'ESSAIS ASTM

Les propriétés physiques sont des moyennes. Les propriétés de Corlar 2.1 ST sont meilleures lorsqu'on l'utilise avec des couches de finition, comme un polyuréthane Imron<sup>md</sup>, ou lorsqu'on en applique des feuil plus épais. Les résultats indiqués ci-dessous sont ceux obtenus lors d'une application de Corlar 2.1 ST (gris) pour obtenir un feuil sec de 5,1 mils. Pour obtenir les résultats pour d'autres systèmes, communiquez avec Systèmes de revêtements Axalta.

Système de peinture :	Corlar 2.1 ST		
Type   Couleur :	Époxyde   Gris		
Feuil sec :	5,1 mils		
Brouillard salin (ASTM B117)	1000 heures	aucune rouille ni cloque	
	2000 heures	aucune rouille, quelques cloques n° 2 à la rainure	



	3000 heures	aucune rouille, aucune érosion à la rainure, cloques moyennes n° 2 à la rainure
Humidité relative (ASTM D2247)	1000 heures 2000 heures 3000 heures	aucune rouille ni cloque aucune rouille ni cloque aucune rouille ni cloque
Chaleur sèche (ASTM D2485)	121 °C (250 °F) / 24 h	aucun fendillement, très légère perte d'adhérence, légère décoloration
Résistance électrique (ASTM D2457)	28,3X10 <sup>17</sup>	
Adhérence (ASTM D4521 A2)	1834 lb/po <sup>2</sup>	perte d'adhérence entre le revêtement et le substrat
Cond. de Cleveland (ASTM D4585)	1000 heures	aucune rouille, ni cloque, aucun délaminage
Tenue aux UV (ASTM D4587)*	3000 heures	Lustre avant exp. : 4,,9 Lustre après exp. : 1,5
	Évaluation	aucune rouille, ni cloque, aucun délaminage
Impact (ASTM D2794)	3 lb-po	
Flexion par serrage (ASTM D522)	% d'élongation - 0%	
Abrasion de Taber (ASTM D4060)	perte de poids en g – 0,07	

\*UV pendant 8 h à 50 °C, condensation de 4 h à 40 °C, relevé de lustre à un angle de 60°

## SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurgateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Tous les conseils techniques, recommandations et services sont fournis gratuitement par le vendeur. Ils sont fondés sur des données techniques que le vendeur estime être fiables et ils visent un usage professionnel par des personnes ayant les compétences et le savoir-faire requis pour les utiliser à leur discrétion et leur propre risque. Le vendeur décline toute responsabilité relativement aux résultats obtenus ou à tous les dommages subis par l'acheteur découlant de son utilisation intégrale ou partielle. Ces recommandations, conseils techniques ou services ne doivent pas être interprétés comme une licence d'exploitation et ils ne visent pas à suggérer une violation de tout brevet en cours.

Date de révision : Janvier 2015

Aux États-Unis :  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

Au Canada :  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

